



evropský  
sociální  
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání  
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



INTEGROVANÁ  
STŘEDNÍ ŠKOLA  
POLYGRAFICKÁ

# Průmyslové zpracování tiskovin

## Opracování knižního bloku, zavěšovací stroj

[www.isspolygr.cz](http://www.isspolygr.cz)

Vytvořila:  
**Michaela Hanáková**  
Vytvořeno dne: 15. 1. 2013

Integrovaná střední škola polygrafická,  
Brno, Šmahova 110  
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISSP  
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Opracování knižního bloku,  
zavěšovací stroj

DUM číslo: 17  
Název: Opracování knižního bloku,  
zavěšovací stroj

Strana: 1/6

Škola	Integrovaná střední škola polygrafická, Brno, Šmahova 110
Ročník	4. ročník (SOŠ, SOU)
Název projektu	Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na ISŠP
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0538
Číslo a název šablony	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT
Autor	Michaela Hanáková
Tematická oblast	Dokončovací zpracování
Název DUM	Opracování knižního bloku, zavěšovací stroj
Pořadové číslo DUM	17
Kód DUM	VY_32_INOVACE_17_OV_HA
Datum vytvoření	15. 1. 2013
Anotace	Prezentace se zaměřuje na balení a expedici v průmyslovém zpracování knižní vazby.

Pokud není uvedeno jinak, je uvedený materiál z vlastních zdrojů autora.

Nejdříve, pokud zákazník požaduje, se provede barvené ořízky. Operace je prováděna tak, že jsou bloky uchycené ve svěrácích za sebou vedeny přes válečky namočené v barvě po té sušeny v infračerveném zářiči.

Následná operace může být vkládání záložkové stužky. Linka pro tuto operaci může být samostatná nebo napojena před obličej stroj. Bloky jedou na transportním pásu, dělič je pootevře a stroj vloží stužku a odstříhne na požadovanou míru. Delší část u hlavy je následně přilepena.

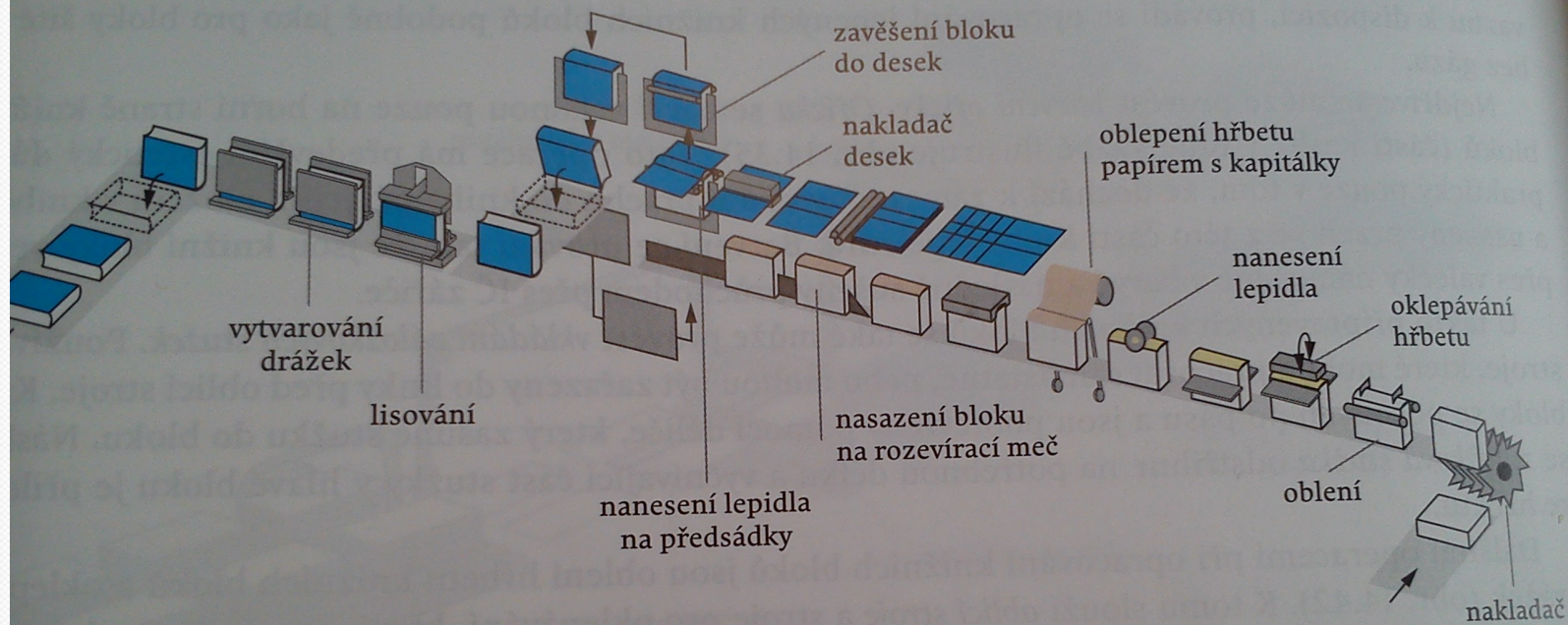
Další operací je oblení hřbetu bloku nebo vyklepávání drážek. Oblení bloku je prováděno pomocí dvou proti sobě točících se válečků. Transportní pás přivede blok mezi dva válečky a mezi spodní vypouklou a horní zahlubenou tvarovku. Dojde k zaoblení hřbetní části. Oblení se provádí u šitých bloků nití.

Přelepení hřbetu slouží ke zpevnění hřbetní části a zamezuje deformaci obleného hřbetu.

Zavěšovací stroje slouží k zavěšování hotových bloků to tuhých desek. Převážně se používají páternosterové zavěšovací stroje. Většinou jsou napojeny na několik předchozích stanic. ( trojřez, stanice na vkládání lacetek, lepení kapitálku a zpevnování hřbetu a následné zavěšení bloku do desek).

Po těchto několika operacích je blok pomocí dopravníku dopraven k tupému noži, který blok pootevře a nasune se páternoster, který zdvihne blok mezi dva válce, které nanesou vrstvu disperzního lepidla a podavače jej vloží do desek. Ze zásobníku se naloží připravené otevřené knižní desky a jak stoupají vzhůru válečky přitlačí desky na blok. Další operací je lisování, které je prováděno tlakovými deskami a tvarování drážky pomocí dvou tepelných lišt. Hotová kniha je potom vedena ze stroje do vykladače nebo do balící jednotky. Knihy se mohou vkládat do přebalů.

... knihy slouží předalovací stroje. Především je naložen na hrbit knihy a přesahující konce přebalu (z každé strany 90–100 mm) jsou ohnuty kolem pootevřených desek knihy.



4.42 Schéma výrobní linky pro opracování knižního bloku a zavěšení do desek (BUS GmbH & Co. KG)

Citace:

KAPLANOVÁ, Marie. *Moderní polygrafie*. Praha: Svaz polygrafických podnikatelů. ISBN 978-80-254-4230-2.