



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



INTEGROVANÁ
STŘEDNÍ ŠKOLA
POLYGRAFICKÁ

Průmyslové zpracování měkkých vazeb

13. Linky na vazbu lepenou a nové technologie měkkých vazeb

www.isspolygr.cz

Vytvořila:
Michaela Hanáková
Dne: 15. 1. 2013

Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Průmyslové zpracování
tiskovin

DUM číslo: 13
Název: Linky na vazbu lepenou
a technologie měkkých vazeb

Strana: 1/14

Škola	Integrovaná střední škola polygrafická, Brno, Šmahova 110
Ročník	4. ročník (SOŠ, SOU)
Název projektu	Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na ISŠP
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0538
Číslo a název šablony	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT
Autor	Michaela Hanáková
Tematická oblast	TDZT, Úvod do předmětu
Název DUM	Linky na vazbu lepenou a technologie měkkých vazeb
Pořadové číslo DUM	13
Kód DUM	VY_32_INOVACE_13_OV_HA
Datum vytvoření	15. 1. 2013
Anotace	Presentace obsahuje učební materiál, který žákům poskytuje informace o linkách na lepenou vazbu a technologie na měkké vazby.

Pokud není uvedeno jinak, je uvedený materiál z vlastních zdrojů autora.

Vazba V2

Lepená měkká vazba V2 se může zhotovovat z jednolistů, složek speciálně perforovaných ve hřbetním lomu (složky mají perforovaný hřbetní lom, kudy se protlačí lepidlo, které slepí i vnitřní listy), složek slepených při skládání ve hřbetu (ke skládacímu stroji je přidělena další stanice, která složky lepí v průběhu skládání) nebo ze složek s odfrézovaným hřbetním lomem (po snesení knižního kompletu stroj frézou oddělí hřbetní lomy, tím složky zároveň zdrsňují a po té je nanášeno tavné lepidlo). Blok je zavěšen do čtyřikrát rylované obálky. Brožuru ořezáváme po třech stranách i s obálkou.

Linka na lepenou vazbu

Složky jsou sneseny na snášecím stroji (viz DŮM7), ze kterého jsou podavačem vedeny k fréze, která odfrézuje lomy, dalším podavačem je slepený blok veden na nanášení tavného lepidla, které je nanášeno na hřbet i boční lepení a do čtyřikrát rylované obálky. Jakmile je blok zavěšen do obálky, je lisem a tlakem sevřena na hřbetě i bocích, aby obálka přilnula k bloku. Po té jsou brožury ořezávané na trojřezu (viz DUM5).



Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Průmyslové zpracování tiskovin

DUM číslo: 13
Název: Linky na vazbu lepenou
a technologie měkkých vazeb

Video: Lepicí stroj

Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

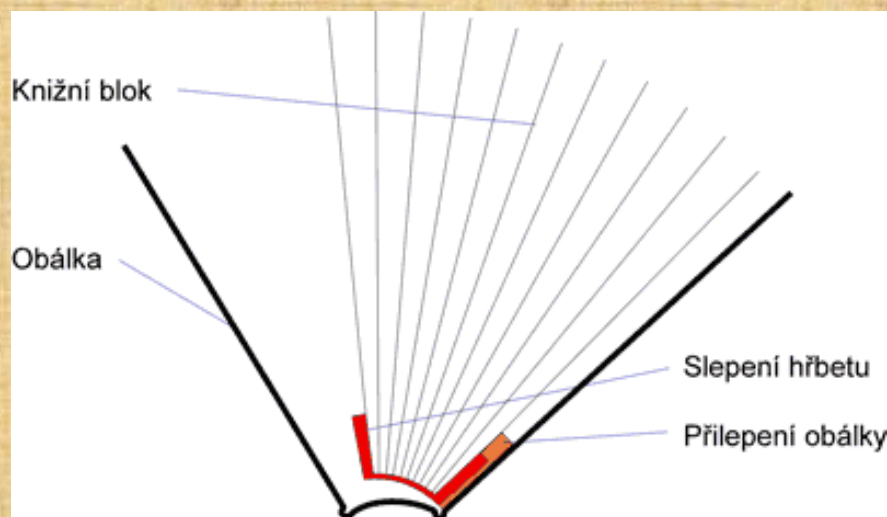
Průmyslové zpracování tiskovin

DUM číslo: 13
Název: Linky na vazbu lepenou
a technologie měkkých vazeb

NOVÉ TECHNOLOGIE MĚKKÝCH VAZEB

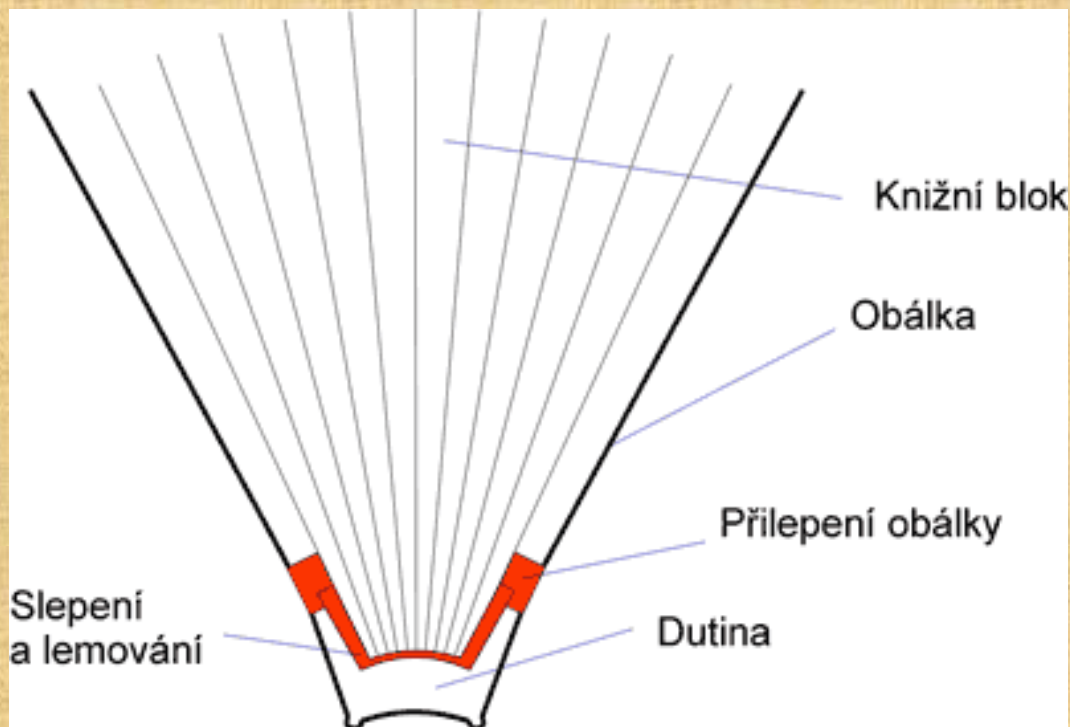
speciálním typem měkké vazby V2 je **švýcarská lepená vazba**.

Tato vazba je určena pro publikace s malým rozsahem. Švýcarská lepená vazba dává tiskovině elegantní vzhled a možnost snadného rozevření. Tato vazba je vhodná především na katalogy. Knižní blok je oblepen speciálním textilním oblepovacím materiálem, ke kterému je ze zadní strany nalepena dvakrát rýhovaná obálka. Ta bývá velmi často laminovaná nebo je vyrobena z kartonu o vysoké plošné hmotnosti. Po otevření je u této vazby i hřbetová část volná. Tím je možné využít celou plochu obálky na tisk. Obálka se často používá se záložkami. Lepidlo na spojení knižního bloku je vždy disperzní, pro spojení knižního bloku a obálky je možné použít i tavné lepidlo. Strojové zpracování je možné tam, kde je instalována speciální tryska pro boční nanášení lepidla.



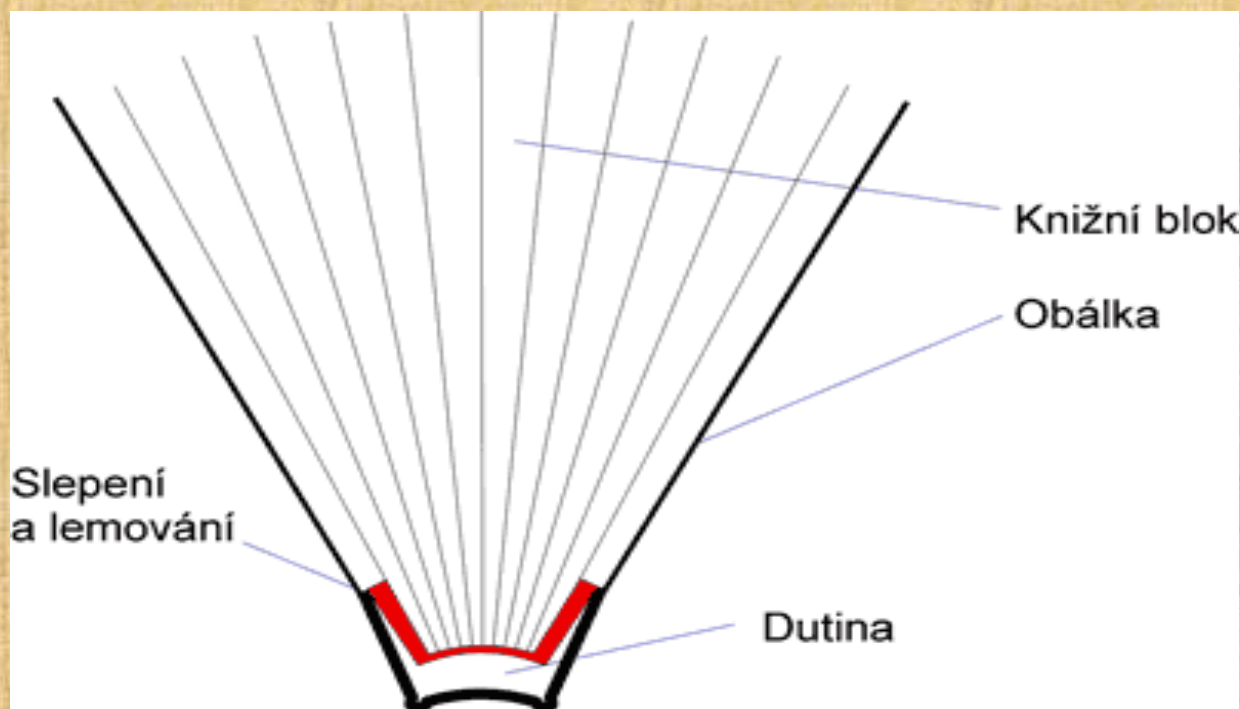
Velice blízko ke švýcarské měkké vazbě má finská lepená vazba **Otabind**.

Rozdíl spočívá v přilepení obálky ke knižnímu bloku z obou stran. Obálka je ve hřbetové části šestkrát rýhovaná. Knižní blok je přilepen k obálce mezi první a druhou a pátou a šestou rýhou. Oblast hřbetu obálky však není přilepena ke hřbetu knižního bloku.



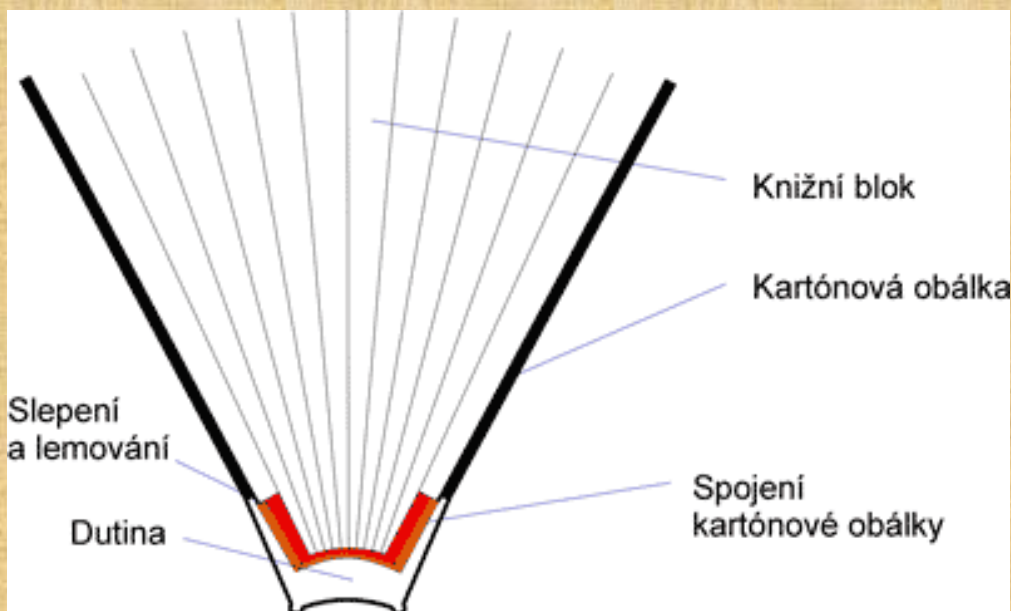
U finské lepené vazby **Tubebind** je hřbetní část knihy opatřena dutinkou.

Ta je ve stejné šíři jako oblepovací materiál. Dutinka se zhotovuje z předem složeného papírového pásu potřebné šířky prostřednictvím přidavného zařízení. Knižní blok je zavěšen do čtyřikrát rýhované obálky, spojení knižního bloku a obálky zajišťuje pouze dutinka, která tuto část obálky zpevňuje. Pro lepení knižního bloku se používá disperzní lepidlo, pro lepení obálky tavné lepidlo. Tato vazba má lepší rozevíratelnost a má ohebnější hřbet.



Základní charakteristikou lepené vazby **Hardcover** je to, že se blíží k vazbě tuhé při zachování všech typických vlastností měkké vazby.

Blok je rovný, bez předsádky a kapitálku, je lepený s oblepeným hřbetem. Obálka je ztužená, je slepená ze dvou vrstev často i silného kartonu. Okraje obálky přesahují knižní blok na straně proti hřbetu. Obálka je zhotovena vysekáváním z jednoho kusu kartonu a slepuje se dopředu v celé ploše tavným lepidlem. Knižní blok se lepí disperzním lepidlem, oblepí se a poté se zavěsí do připravené obálky. Vzhledem ke způsobu zhotovení této vazby se tento typ vazby doporučuje pouze pro střední formáty a rozsahy.

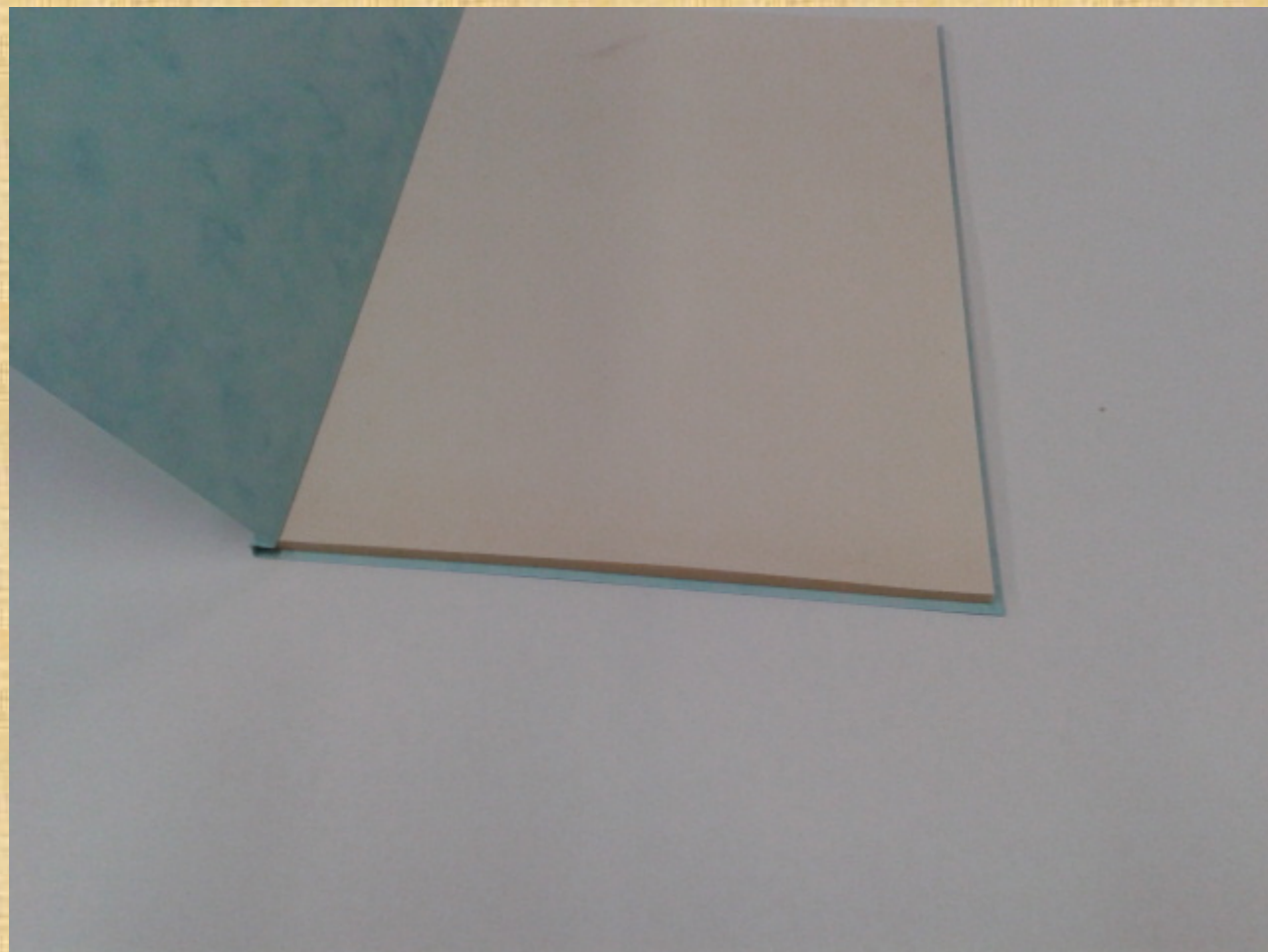


SPECIÁLNÍ ÚPRAVY MĚKKÝCH VAZEB

- Je možné provádět po dohodě se zákazníka.

M ě k k á v a z b a s okrajem

Po zhotovení knižního bloku brožury (vazby V2, V3, V4) se bloky oříznou po 3 stranách a zavěsí se do přesně nařezaných 4× rýhovaných obálek. Obálka přesahuje knižní blok o 3 mm na všech 3 stranách. Tím brožura kopíruje tuhou vazbu.



Brožura s záložkami

Tuto vazbu lze provádět ve 2 variantách:

s okraji a se záložkami- postup je stejný jako u vazby s okraji, ale obálky jsou 6× rýhované se záložkami zahnutými na vnitřní stranu

se záložkami bez okrajů- knižní blok se ořezává popředu, potom se zavěsí do 6× rýhované obálky a po zavěšení se brožura ořezává u hlavy a paty

Záložky sahají nejméně do jedné třetiny šíře knižního bloku.



brožura s přebalem

Všechny měkké vazby (V1-V4) se mohou opatřit přebalem. Přebal může být lakovaný nebo laminovaný a musí se navlékat ručně, protože kartón obálek je měkký a neumožňuje strojové navlékání přebalů

Kontrolní otázky:

1. Z čeho je tvořen blok vazby V2?
2. Popiš postup vazby V2 v lepící lince.

Citace:

Marie Kaplanová a kolektiv, Moderní polygrafie, ISBN 978-80-254-4230-2, rok vydání 2010, nakladatelství Svaz polygrafických podnikatelů

Jinřich Král, Moderní knihařství, ISBN 80-85799-49-9, rok vydání 1999, nakladatelství Sursum