



evropský  
sociální  
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání  
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



INTEGROVANÁ  
STŘEDNÍ ŠKOLA  
POLYGRAFICKÁ

# Obalová technika

## Vysekávání II

[www.isspolygr.cz](http://www.isspolygr.cz)

Vytvořil:  
**Zbyněk Šenk**

Integrovaná střední škola polygrafická,  
Brno, Šmahova 110  
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP  
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

**Obalová technika**

DUM číslo: 19  
Vysekávání I

<i>Škola</i>	<i>Integrovaná střední škola polygrafická, Brno, Šmahova 110</i>
<i>Ročník</i>	<i>2. ročník (SOŠ)</i>
<i>Název projektu</i>	<i>Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na ISŠP</i>
<i>Číslo projektu</i>	<i>CZ.1.07/1.5.00/34.0538</i>
<i>Číslo a název šablony</i>	<i>III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT</i>
<i>Autor</i>	<i>Ing. Zbyněk Šenk</i>
<i>Tematická oblast</i>	<i>Obalová technika</i>
<i>Název DUM</i>	<i>Vysekávání II</i>
<i>Pořadové číslo DUM</i>	<i>20</i>
<i>Kód DUM</i>	<i>VY_32_INOVACE_20_OT_SZ</i>
<i>Datum vytvoření DUM</i>	<i>23. 11. 2013</i>
<i>Anotace</i>	<i>Prezentace seznamuje žáky s vysekáváním</i>
<i>V prezentaci byly použity texty z následující publikace:</i>	<i>MACHÁNĚ, Ing. Josef. Obalová technika I: Technologické postupy zpracování papíru a lepenek. Třetí, opravené vydání. Štětí: Střední odborná škola a Vyšší odborná škola obalové techniky, 1999, 89 - 98. ISBN 80 - 86343 - 01 - 4</i>

**Univerzální nástroje.** Výroba dvoudílných nástrojů pro vysekávání různých výseků je velmi nákladná a vyplatí se jen v případech, kdy budou použity pro výrobu velkých sérií nebo při pravidelně opakované výrobě výseků (např. pивních tácků, těsnění, polotovarů pro velké série výrobků apod.).

Ve výrobní praxi, zejména při výrobě kartonáží, je třeba vysekávat i různé přířezy potřebné jen v menších sériích. Vysekávané tvary se u různých typů přířezů opakují a mění se jen jejich rozměry nebo rozmístění těchto tvarů na ploše přířezu (průsek, výsek rohů apod.).

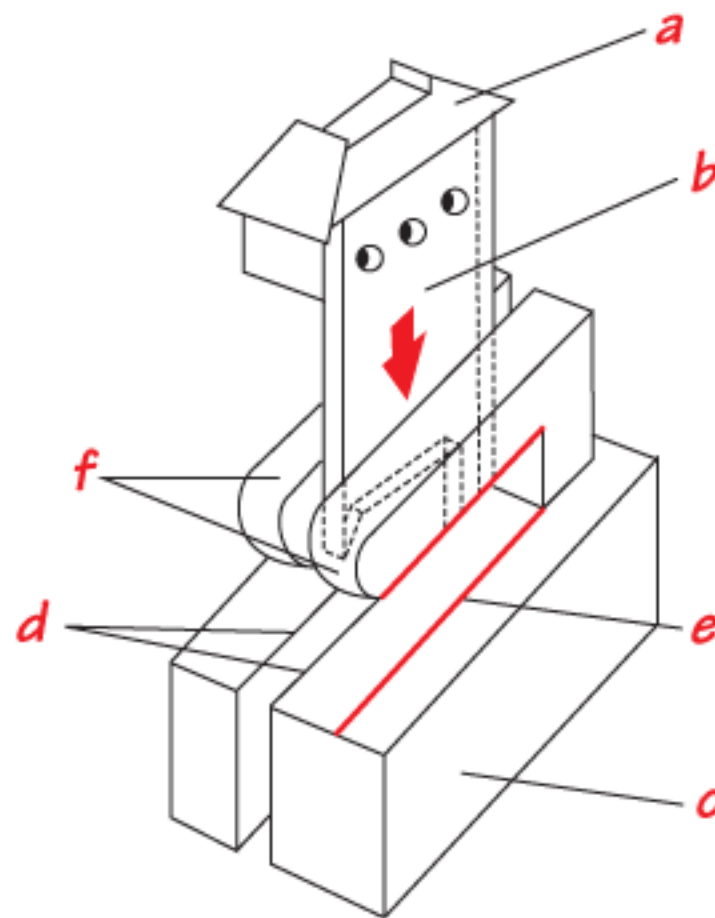
Pro tyto účely jsou určeny univerzální nástroje upravené pro snadné upnutí do jednoduchých vysekávacích strojů, nebo jednoduché vysekávací stroje s pevně upnutými nástroji, jejichž záběr stříhu, vzhledem k rozměru výseků, je seřiditelný.



Znázornění měnitelného nastavení univerzálních nástrojů

**Univerzální stroje jsou nástrojově vybaveny pro různé tvary opakovaných výseků.** Tvary různých kartonážních přířezů i přířezů z papíru jsou tímto nástrojům přizpůsobovány. Sestava nástrojů na stroji dovoluje vyrábět rozměrově neomezenou řadu různých přířezů (v rámci dané pracovní šířky stroje).

Typickým je univerzální dvoudílný nástroj na vysekávání různé délky je v pravé části této prezentace. Strižník je veden vodící a strižnou deskou (vodící ostruhou).



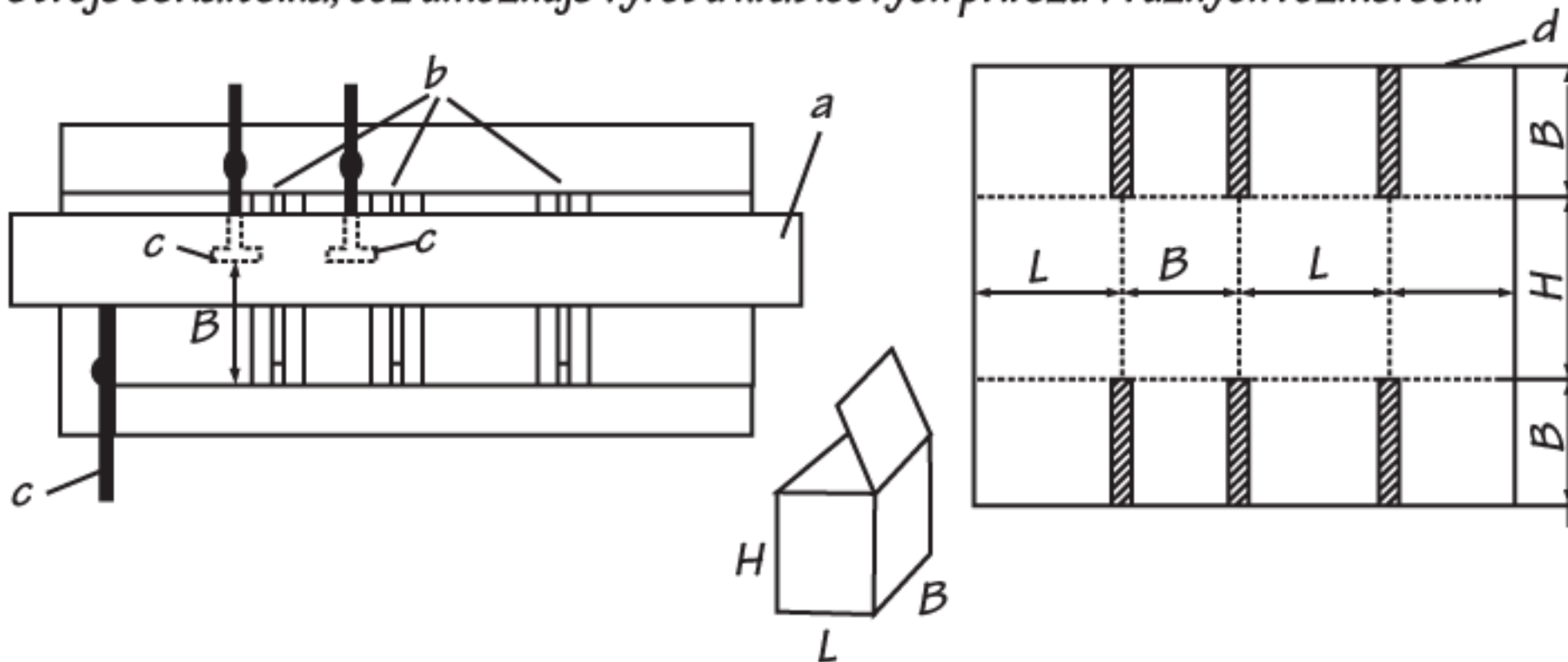
**Nástroj na vysekávání průseků**

**a - upínací držák strižníku, b - strižník**

**c - strižná deska, d - strižné hrany**

**e - mezera pro vkládání lepenky, f - vodící deska**

Počet prosekávacích nástrojů se volí podle potřeby. Jejich roztečná vzdálenost je v šíři stroje seřiditelná, což umožňuje výrobu krabicových přířezů v různých rozměrech.

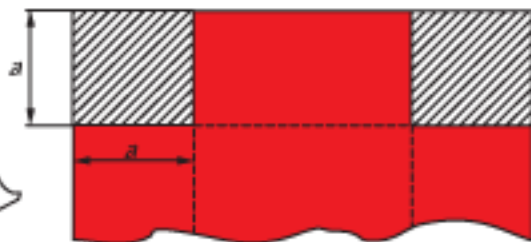


Sestava nástrojů pro vysekávání krabice s klopným uzávěrem, a - vysekávací stroj, b - prosekávací nástroje, c - nastavitelná nakládací pravítka, d - přířez

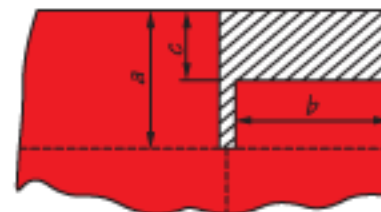
Do výbavy **univerzálního vysekávacího stroje** patří také nástroje na vysekávání rohů přířezů: dva kolmo k sobě přistavené střížníky a proti nim střížné hrany střížné desky.



**Nástroje pro vysekávání rohů**



**Kombinované prosekávání  
a rohové prosekávání**



Sestava tří prosekávacích nástrojů a jedné soustavy nástrojů na vysekávání rohů v univerzálním vysekávacím stroji umožňuje vysekávat jednu stranu přířezu na skládací krabice s klopovým uzávěrem včetně tvaru spojovací záložky.

Pro vysekávání rohů je používán jednoduchý víceúčelový vysekávací stroj, na němž se rozměry vysekávaných rohů seřizují polohami nakládacích pravítek. Některé jednoduché stroje na vysekávání rohů mají nástroje doplněny prosekávacím nástrojem. Stroje se používají pro výrobu lepenkových přířezů na dvoudílné krabice s klopovým uzávěrem.