



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



INTEGROVANÁ
STŘEDNÍ ŠKOLA
POLYGRAFICKÁ

Obalová technika

Druhy kartonáže II

www.isspolygr.cz

Vytvořil:
Zbyněk Šenk

Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Obalová technika

DUM číslo: 7
Druhy kartonáže II

<i>Škola</i>	<i>Integrovaná střední škola polygrafická, Brno, Šmahova 110</i>
<i>Ročník</i>	<i>2. ročník (SOŠ)</i>
<i>Název projektu</i>	<i>Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na ISŠP</i>
<i>Číslo projektu</i>	<i>CZ.1.07/1.5.00/34.0538</i>
<i>Číslo a název šablony</i>	<i>III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT</i>
<i>Autor</i>	<i>Ing. Zbyněk Šenk</i>
<i>Tematická oblast</i>	<i>Obalová technika</i>
<i>Název DUM</i>	<i>Druhy kartonáže II</i>
<i>Pořadové číslo DUM</i>	<i>07</i>
<i>Kód DUM</i>	<i>VY_32_INOVACE_07_OT_SZ</i>
<i>Datum vytvoření DUM</i>	<i>22. 1. 2013</i>
<i>Anotace</i>	<i>Prezentace seznamuje žáky s druhy kartonáže</i>
<i>V prezentaci byly použity texty z následující publikace:</i>	<i>MACHÁNĚ, Ing. Josef. Obalová technika I: Technologické postupy zpracování papíru a lepenek. Třetí, opravené vydání. Štětí: Střední odborná škola a Vyšší odborná škola obalové techniky, 1999, 13 - 32. ISBN 80 - 86343 - 01 - 4</i>



Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Obalová technika

DUM číslo: 7
Druhy kartonáže II

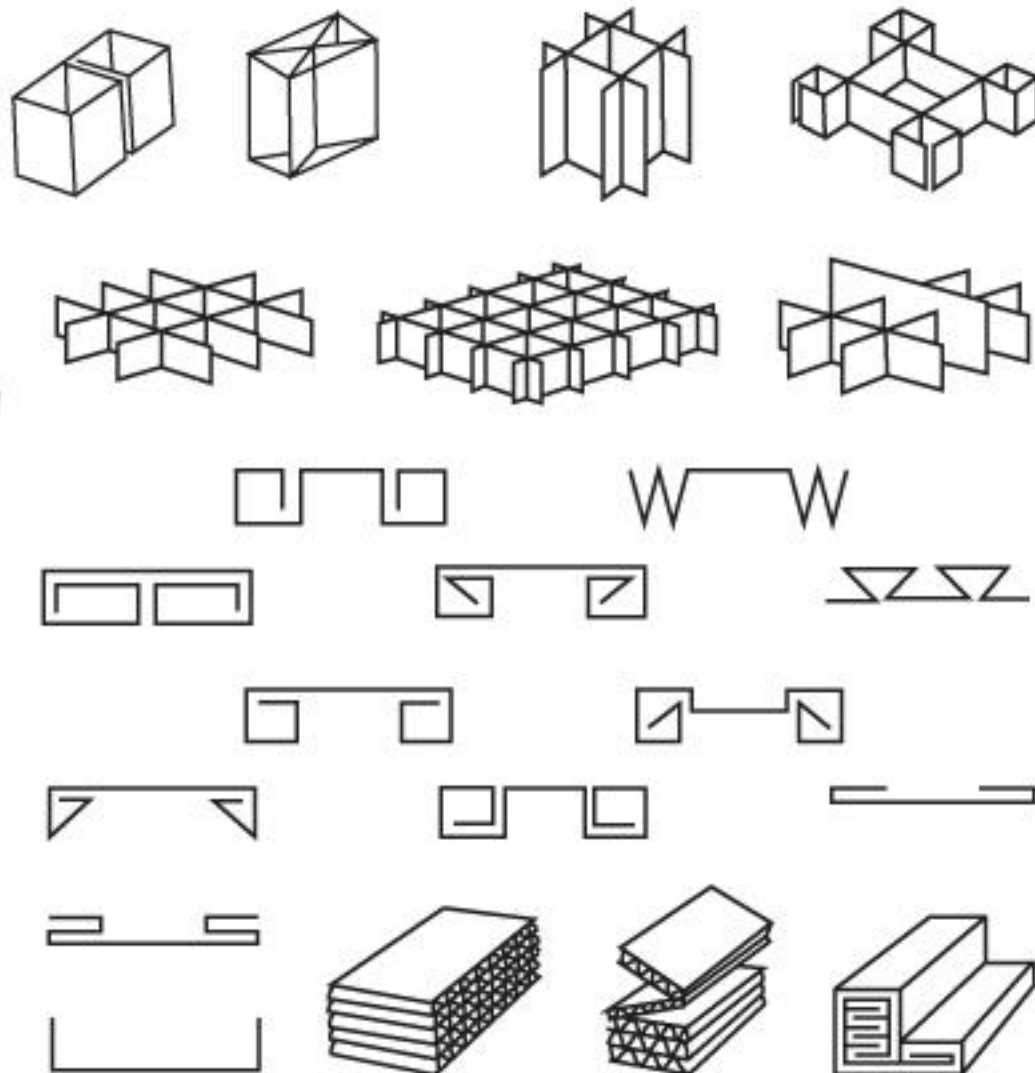
VNITŘNÍ VYBAVENÍ KRABIC

se v nejrůznějších provedeních vyrábí ze všech druhů vlnitých lepenek, včetně dvouvrstvých, které mají dobré tlumicí a fixační vlastnosti. Vnitřní vybavení krabic slouží především k fixaci zabaleného zboží mezi jeho tvarem a stěnami krabice, pro zajištění tlumicí ochrany proti mechanickému namáhání při dopravě a manipulaci. Oddělují se stěnami mřížek při vkládání více stejných, nebo i rozměrově rozdílných druhů baleného zboží v krabici, a tím chrání proti vzájemnému mechanickému poškození.

Vnitřní vybavení krabic se vyrábí na jednoduchých razících a vysekávacích strojích, vybavených univerzálními seřiditelnými nástroji, na mřížkovacích strojích. Vhodné obalově funkční vlastnosti vlnité lepenky vedou ke stále častějšímu používání vysekávacích nástrojů, zhotovených pro konkrétní fixační účely. Někdy je fixační prvek sestaven z několika vrstev lepenky s výsekem, nebo z různých kombinací (viz. následující strana prezentace).

VNITŘNÍ VYBAVENÍ KRABIC

Vnitřní vybavení krabic se vyrábí na jednoduchých razících a vysekávacích strojích.



VÝSTAVNÍ, REKLAMĚ PROPAGAČNÍ OBALY A DISPLEJE

Skupina výstavních obalů z vlnité lepenky se začíná uplatňovat s rozvojem samoobslužného prodeje zboží v obchodech. Skupinové, někdy i přepravní obaly se konstrukčním řešením upravují tak, že se po otevření obalů balené zboží zpřístupňuje spotřebitelům. Složením uzávěru, oddělením některých perforovaných částí, nebo doplněním některých částí, plní **obal v obchodě zvýrazněnou prodejně propagační funkci**.

V posledním desetiletí přicházejí obaloví a reklamní designeři a výrobci obalů z vlnitých lepenek s různými důmyslnými konstrukčními řešeními, které splňují funkci **přepravního obalu na paletě**. Uvnitř jsou vloženy **skupinové obaly (řešené jako výstavní)**, naplněné spotřebitelsky baleným zbožím. V obalu jsou vloženy doplňující díly, případně i poutače. Po rozložení v obchodě se využijí vnější části obalů na stojan a další části k sestavě výstavního prodejního pultu, doplněného reklamními poutači.

VÝSTAVNÍ, REKLAMĚ PROPAGAČNÍ OBALY A DISPLEJE

