



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



STŘEDNÍ ŠKOLA
GRAFICKÁ BRNO

ANGLICKÝ JAZYK

Postpress / finishing

www.ssgbrno.cz

Created by:
Mgr. Jana Macenauerová

Střední škola grafická Brno
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na SŠG Brno
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Anglický jazyk

DUM číslo: 19
Postpress / Finishing

Škola	Střední škola grafická Brno
Ročník	4. ročník (SOŠ, SOU)
Název projektu	Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na SŠG Brno
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0538
Číslo a název šablony	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT
Autor	Mgr. Jana Macenauerová
Tematická oblast	Anglický jazyk
Název DUM	Postpress / Finishing
Pořadové číslo DŮM	19
Kód DŮM	VY_32_INOVACE_19_AJ_MJ
Datum vytvoření	12. října 2013
Anotace	Prezentace seznamující žáky s dokončovacím zpracováním.

Pokud není uvedeno jinak, je materiál z vlastních zdrojů autora.

Postpress

- finishing processes are as diverse as the methods of producing printed products
- with perfect-bound brochures, glue is applied to the back and stiff paper cover is attached, e.g. paperbacks, mail-order catalogues, telephone books
- saddle-stitched brochures consist of several inserted double pages which are fastened together at the fold with wire, e.g. magazines, periodicals
- the production of brochures proceeds in 5 stages:

Stage 1: Cutting (guillotine cutting)

- several folded sheets (signatures) are printed with the same content on a large-format press, they must be separated
- cutting machines work with vertical blades which can cut through the paper pile to a depth of around 20 cm

Stage 2: Folding

- the print sheets, which contain several printed pages, are folded with folders depending on format size
- folding is usually performed on a buckle or knife folder

Stage 3: Gathering

- arranging sheets after one another (for perfect binding or stitching) is carried out by special machines – gatherers

- putting signatures inside one another (for saddle stitching) for binding V1 is called gathering – this is carried out mostly on saddle stitcher

Stage 4: Perfect binding (V2) / Wire stitching (V1)

- the machines for these operations are the perfect binder (for V2) and the stapler (for V1), which can also be coupled with the gathering machine and the three-side trimmer

Stage 5: Three-side trimming

- brochures are in bleed size and they have to be cut off to their final size
- the sheets of the brochures are not yet separated at the fold so the folds have to be cut off
- the brochures are usually cut on two or all three sides (head, foot and front), which at the same time means cutting the brochure to its final size