



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



INTEGROVANÁ
STŘEDNÍ ŠKOLA
POLYGRAFICKÁ

Tiskové techniky

9. Přídavné zařízení archových ofsetových strojů

www.isspolygr.cz

Vytvořila:
Hana Světlíková

Vytvořeno dne: 10. 12. 2012

Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Tiskové techniky

DUM číslo: 9

Název: Přídavné zařízení
archových ofsetových strojů

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISSP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Strana: 1/10

| | |
|-----------------------|---|
| Škola | Integrovaná střední škola polygrafická, Brno, Šmahova 110 |
| Ročník | 4. ročník (SOŠ, SOU) |
| Název projektu | Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na ISŠP |
| Číslo projektu | CZ.1.07/1.5.00/34.0538 |
| Číslo a název šablony | III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT |
| Autor | Hana Světlíková |
| Tématická oblast | Základní tisková jednotka ofsetového stroje |
| Název DUM | Přídavné zařízení archových ofsetových strojů |
| Pořadové číslo DUM | 9 |
| Kód DUM | VY_32_INOVACE_09_OV_SV |
| Datum vytvoření | 10. 12. 2012 |
| Anotace | Presentace, která obsahuje výčet přídavných zařízení ofsetového stroje, které zkvalitňují a rozšiřují možnosti práce. |

Pokud není uvedeno jinak, je uvedený materiál z vlastních zdrojů autora.

Přídavné zařízení archových ofsetových strojů

Tyto zařízení mají za účel zkvalitnění a zkracování tisku popřípadě konečnou úpravu

Mezi tyto zařízení patří:

- obracecí zařízení
- lakovací agregáty
- zařízení určená pro rylování, perforaci, číslování, laminování apod.
- sušící zařízení
- dálkové řízení barevníků, vlhčení apod.
- portálový denzitometr
- automatická kontrola soutisku aj.

Lakování (lakovací agregáty)

Lakovat můžeme celoplošně nebo jen určité části –
parciální lakování

Typy lakovacích agregátů:

Válcový nanášecí systém

Komorový nanášecí systém

Pro lakování se používají:

- tiskové laky
- disperzní laky
- UV laky

Pro každý typ laku se používá jiný druh sušení
v prodlouženém vykladači.

Prodloužený vykladač a jednotlivé způsoby sušení

Prodloužený vykladač slouží ke kvalitnímu usušení tiskových barev nebo nánosů laku

Vykladače mohou být vybaveny:

- horkovzdušné sušení
- infračervené sušení
- UV sušení
- kombinace různých způsobů



Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Tiskové techniky

DUM číslo: 9

Název: Přídavné zařízení
archových ofsetových strojů

Laminování

◦ Další způsob zušlechťování tiskovin:

-v laminovacích zařízeních se nanáší na tiskovinu pomocí transparentního lepidla fólie

Používá se na:

- Obálky časopisů
- Obálky knih a přebaly
- Pohlednice
- Doklady aj.

Práškování

Přidává se ke stroji za účelem vytvoření opěrných bodů pro následující potištěný arch, aby nedošlo k přímému kontaktu předcházející vrstvy barvy a následujícího archu (nedojde k obtahu)

Zařízení se skládá:

- Zásobník s práškem
- Rozptylovací nádrž
- Přívod stlačeného vzduchu (kompresor)
- Aplikační trysky
- Odsávací clona (zamezí rozptylu prášku mimo vykladač)





Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISŠP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Tiskové techniky

DUM číslo: 9

Název: Příkladné zařízení
archových ofsetových strojů

Vysekávání a perforování přímo v tiskovém stroji

Tyto úkoly lze provádět přímo ve stroji za použití přídavného zařízení opatřené speciálními nástroji s ostrými hranami

Z přenášejícího válce se sejme potah a místo něj se upevní výsekový (perforační) nástroj a na ofsetový válec se upevní kalibrovaná podložka

Na tlakový válec se upevní ochranná fólie, aby nedošlo k jeho poškození ocelovými břity desky

Číslování a číslovače

V ofsetovém stroji jsou číslovače upraveny jako výměnný kazetový systém za poslední tiskovou jednotku a nebo přímo na poslední tiskovou jednotku

K tisku (číslování) dochází tlakem vůči tlakovému válci, který je opatřen elastickou folií

Kontrolní otázky

Vyjmenujte alespoň 4 přídatná zařízení?

Jaké laky se při tisku používají?

Jaké druhy sušení známe?

Proč se přidává práškovací zařízení ke stroji?