



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



INTEGROVANÁ
STŘEDNÍ ŠKOLA
POLYGRAFICKÁ

Tiskové techniky

8. Základní tisková jednotka ofsetového stroje

www.isspolygr.cz

Vytvořila:
Hana Světlíková

Vytvořeno dne: 19. 10. 2012

Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISSP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Tiskové techniky

DUM číslo: 8

Název: Základní tisková
jednotka ofsetového stroje

Škola	Integrovaná střední škola polygrafická, Brno, Šmahova 110
Ročník	I. ročník (SOŠ, SOU)
Název projektu	Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na ISŠP
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0538
Číslo a název šablony	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT
Autor	Hana Světlíková
Tématická oblast	Základní tisková jednotka ofsetového stroje
Název DUM	Tisk z výšky
Pořadové číslo DUM	8
Kód DUM	VY_32_INOVACE_08_OV_SV
Datum vytvoření	19. 10. 2012
Anotace	Prezentace, která obsahuje princip tiskové jednotky, učí žáky její části a kde jsou na stroji umístěny.

Pokud není uvedeno jinak, je uvedený materiál z vlastních zdrojů autora.

Základní tisková jednotka ofsetového stroje

Základní jednotkou je myšlena tříválcová jednotka

Tato jednotka je skládá z těchto částí:

- barevníková soustava
- vlhčící soustava
- formový válec
- přenosový válec
- tlakový válec



Barevníková soustava

Soustava se skládá:

-Barevnice (zásobník na barvu z něhož duktor dávkuje barvu do barevníku válců)

Rozlišujeme dva typy:

-barevnice se šroubovou regulací celistvého nože

-barevnice se šroubovou regulací děleného nože

-Rozvalovací a navalovací válce

-roztírací válce

-zatěžovací válce

-navalovací válce

-rozvalovací válce



Vlhčící soustava

- Úkolem je nanést vlhčící roztok na tiskovou desku v požadovaném množství a hlavně rovnoběžně.

Rozlišujeme dva typy vlhčící soustavy

-kontaktní vlhčení (tisková deska přichází do kontaktu s vlhčícím válcem - nejčastější využití)

-bezkontaktní vlhčení
(vlhčení vstřikováváno na tiskovou desku pomocí kartáčů nebo trysek)



Formový válec

Slouží k upínání tiskové desky

Máme dva druhy upínání:

- hřebenové

- lišťové

Máme tři způsoby zakládání tiskových desek

- ruční zakládání

(dominant, romayor)

- poloautomatické zakládání

(heidelberg)

- automatické zakládání

(komori)



Přenosový válec

Je to kovový válec a na tomto válci je upevněn kompresibilní gumový potah

Gumový potah se skládá:

2 krycí vrstvy (z gumy schopné přijímat barvu)

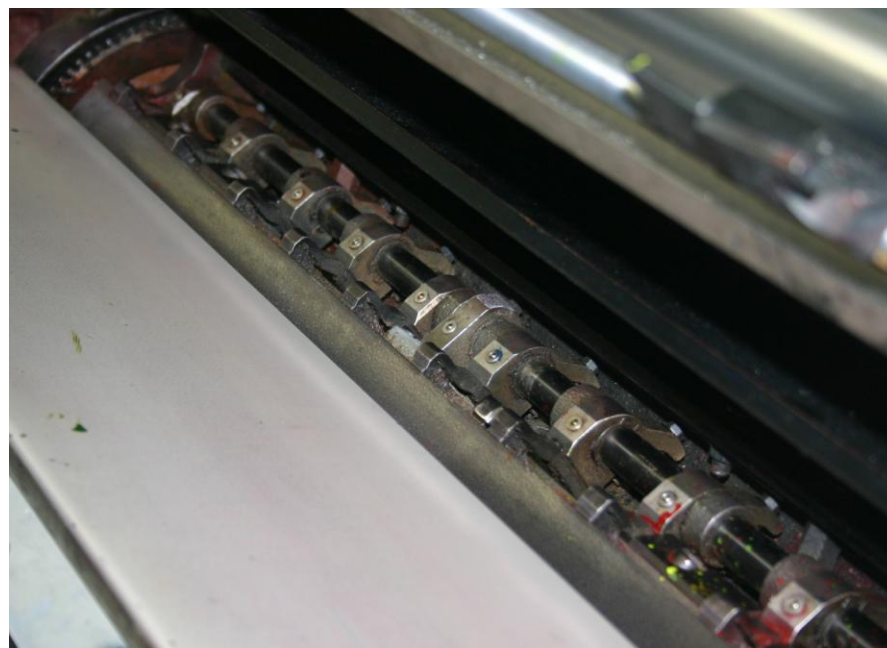
2 vrstvy tkaniny

Gumový potah je opatřen na obou koncích základními lištami a ty se zakládají do upínacího mechanismu přenosového válce.



Tlakový válec

Je vyroben z tvrdého kovu a je bez potahu
Jeho povrch je speciálně upraven chromovou vrstvou
V kruhové výseči
snížené pod povrch
tlakového válce jsou
umístěny chytače,
které při tisku drží
arch potiskovaného
materiálu.



Kontrolní otázky

Z jakých částí se skládá tisková jednotka?

K čemu slouží barevnice?

Jaké máme způsoby zakládání tiskových desek?

Z čeho se skládá gumový potah?