



Tiskové techniky

7. Archové ofsetové stroje

www.isspolygr.cz

Vytvořila:
Hana Světlíková
Vytvořeno dne: 4. 10. 2012

Integrovaná střední škola polygrafická,
Brno, Šmahova 110
Šmahova 110, 627 00 Brno

Tiskové techniky

DUM číslo: 7

Název: Archové ofsetové
stroje

Interaktivní metody zdokonalující edukaci na ISSP
CZ.1.07/1.5.00/34.0538

Strana: 1/10

Škola	Integrovaná střední škola polygrafická, Brno, Šmahova 110
Ročník	I. ročník (SOŠ, SOU)
Název projektu	Interaktivní metody zdokonalující proces edukace na ISŠP
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0538
Číslo a název šablony	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT
Autor	Hana Světlíková
Tématická oblast	Tiskové techniky
Název DUM	Archové ofsetové stroje
Pořadové číslo DUM	7
Kód DUM	VY_32_INOVACE_07_OV_SV
Datum vytvoření	4. 10. 2012
Anotace	Prezentace, která obsahuje princip tisku archového stroje a učí žáky s tímto strojem pracovat.

Pokud není uvedeno jinak, je uvedený materiál z vlastních zdrojů autora.

Archové ofsetové stroje se rozdělují podle několika hledisek

Podle formátu potiskovaného materiálu:

- maloformátové (A4, A3, A2)
- středoformátové (B2, B1, A1)
- velkoformátové (A0, B0)

Podle počtu tiskových jednotek:

- jednobarevné
- dvoubarevné
- čtyř a více barevné

Základní části ofsetových archových strojů

Nakladač, nakládací (transportní) stůl, transportní zařízení, tisková jednotka, vykladač.



Nakladač

Úkolem nakladače je odebrat ze stohu potiskovaného materiálu jeden samostatný arch a předat jej nepoškozený na nakládací stůl

Máme dva typy nakladačů

- univerzální nakladač (se savkovou tyčí)
- rychloběžný (šupinový) nakladač (má savou hlavu)



Nakládací (transportní) stůl

Po nakládacím stole jsou archy posouvány pomocí tkalounů s přitlačnými kolečky nebo pomocí podtlakových tkalounů.

Nakládací stůl má tyto součásti:

- kontrolní čidlo (tzv. policajt-kontrola zdvojených archů)
- čelní náložky (vyrovnání na čelní hranu)
- boční náložka (vyrovnání v příčném směru)
- fotobuňky (u moderních strojů, pro kontrolu správného vyrovnání archu)



Transportní zařízení

Jeho úkolem je uchopit vyrovnaný arch papíru a z klidové polohy jej urychlit na tiskovou rychlost a poté předat arch papíru od jedné tiskové jednotky ke druhé.

Části transportního zařízení:

- kyvné předchytače
- rotační předchytače
- sací válce

U více barvových strojů je většinou umístěno obracecí zařízení (většinou v polovině)

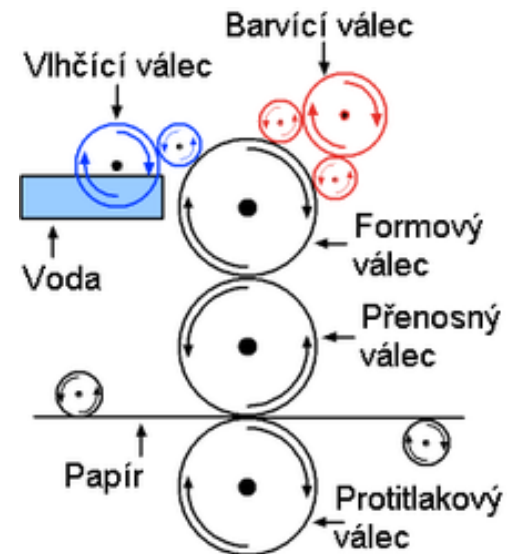


Tisková jednotka

Většinou tříválcová soustava (formový válec, přenosný válec, tlakový válec)

Tisková jednotka se skládá:

- formový válec
- přenosný válec
- tlakový válec
- barevníková soustava
- vlhčící soustava



Vykladač

Slouží k dokonalému vyložení a srovnání potištěných archů do rovnoměrného stohu



Části vykladače:

- transportní řetěz, opatřený chytačovými vozíky
- stohovací zařízení (boční, přední a zadní dorazové lišty)
- podtlaková brzda (zpomaluje rychlost archu)
- ventilátory

Máme dva druhy vykladačů:

- nízký vykladač
- vysoký vykladač



Kontrolní otázky

Jak můžeme rozdělit tiskové stroje podle formátu potiskovaného materiálu?

Jaké typy nakladačů máme?

Čím jsou posunovány archy po nakládacím stole?

Z jakých částí se skládá tisková jednotka?

Jaké vykladače známe?